

طاها کشاورز

استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشگاه سمنان

تلفن همراه: ۰۹۱۲۸۲۶۴۰۵۳

تلفن ثابت: ۰۲۱۸۸۸۹۱۸۲۲

فکس: ۰۲۱۶۶۰۲۲۷۰۲

پست الکترونیکی:

taha_keshavarz@semnan.ac.ir

تحصیلات:

- **دکتری**، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران، خرداد ۱۳۹۲.
موضوع رساله: زمان‌بندی گروهی با زمان‌های آماده‌سازی وابسته به توالی در کارگاه سری و سری منعطف.
کلمات کلیدی: زمان‌بندی، زمان‌بندی گروهی، برنامه ریزی عدد صحیح مختلط، الگوریتم شاخه و قیمت، حد پایین، الگوریتم‌های ابتکاری، روش تولید ستون، و روش تجزیه دنتزیگ وولف.
استاد راهنما: دکتر ناصر سلماسی.
- **کارشناسی ارشد**، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران، شهریور ۱۳۸۷.
موضوع پروژه: الگوریتمی فراابتکاری برای حل مساله زمان‌بندی گروهی در کارگاه سری منعطف.
کلمات کلیدی: زمان‌بندی، زمان‌بندی گروهی، برنامه ریزی عدد صحیح مختلط، الگوریتم‌های ابتکاری، الگوریتم ژنتیک، و الگوریتم ممتیک.
استاد راهنما: دکتر ناصر سلماسی.
- **کارشناسی**، دانشکده مهندسی صنایع (گرایش تحلیل سیستم)، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران، شهریور ۱۳۸۵.
موضوع پروژه: طراحی ایجاد صنایع (امکان‌سنجی پروژه‌های صنعتی).
استاد راهنما: دکتر محمد رضا صفاییه.

زمینه‌های تحقیقاتی مورد علاقه:

- تحقیق در عملیات کاربردی
- بهینه‌سازی سیستم‌های تولیدی، خدمات، و اطلاعات
- مسایل زمان‌بندی و زمان‌بندی گروهی، زمان‌بندی در خدمات و سلامت
- شبیه‌سازی سیستم‌های تولیدی و خدماتی (شبیه‌سازی گسسته پیشامد)
- طراحی آزمایشات آماری و تجزیه و تحلیل چند متغیره
- مسائل برنامه‌ریزی حمل و نقل و لجستیک
- قیمت‌گذاری و مدیریت درآمد

تجربه‌های تحقیقاتی:

- **فرصت مطالعاتی**، مرکز برنامه‌ریزی و عملیات بهینه، دانشکده ریاضیات و فیزیک، دانشگاه نیوکاسل، استرالیا (Centre for Optimal Planning and Operations)، سال ۱۳۹۱.
- محقق، شرکت ایران خودرو، بهبود برنامه‌ریزی تولید و زمان‌بندی کارگاه پرس شماره ۳، سال ۱۳۸۵.

زمینه‌های کاری مورد علاقه:

- مدیریت تولید، حمل و نقل، و زنجیره تامین
- طراحی سیستم‌های صنعتی
- مدیریت و کنترل پروژه
- امکان‌سنجی پروژه‌های صنعتی

تجربه‌های کاری:

- مدیریت پروژه، شرکت کاهنربا، تهران، ایران، سال ۱۳۹۲، پروژه احداث کارخانه اسید خاتون آباد.
- مهندس صنایع، شرکت سمت، تهران، ایران، سال ۸۶ و ۸۷، بخش مهندسی صنایع و با تمرکز بر مدیریت پروژه.

مقالات منتشر شده:

- **Keshavarz, T.**, and Salmasi, N., (2013) Makespan minimization in flexible flowshop sequence dependent group scheduling problem, *International Journal of Production Research*, Vol. 51, No. 20, 6182–6193. **(Impact Factor: 3.199)**
- **Keshavarz, T.**, and Salmasi, N., (2014) Efficient Upper and Lower Bounding Methods for Flexible Flow shop Sequence Dependent Group Scheduling problems, *European Journal of Industrial Engineering*, Vol. 8, No. 3, 366–387. **(Impact Factor: 1.217)**
- **Keshavarz, T.**, and Salmasi, N., (2015) Minimizing Total Completion Time in the Flexible Flowshop Sequence-dependent Group Scheduling Problem, *Annals of operations Research*, Vol. 226, No. 1, 351–377. **(Impact Factor: 2.284)**
- **Keshavarz, T.**, Savelsbergh, M. and Salmasi, N., (2015) A Branch-and-Bound Algorithm for Single Machine Sequence-dependent Group Scheduling Problem with Earliness and Tardiness Penalties, *Applied Mathematical Modeling*, Vol. 39, No. 20, 6410–6424. **(Impact Factor: 2.841)**
- **Keshavarz, T.**, Salmasi, N., and Varmazyar, M., (2019) Flowshop sequence-dependent group scheduling with minimization of weighted earliness and tardiness, *European Journal of Industrial Engineering*, Vol. 13, No. 1, 54-80. **(Impact Factor: 1.217)**
- Rafiee Parsa, N., **Keshavarz, T.**, Karimi, B., Moattar Husseini, SM., (2019) A hybrid neural network approach to minimize total completion time on a single batch processing machine, *International Transactions in Operational Research*, in press. **(Impact Factor: 2.341)**

- **Keshavarz, T.**, (2020) A lower bounding method for earliness and tardiness minimization on a single batch processing machine, *Journal of Industrial and Systems Engineering*, in press.

مقالات در حال کار:

- **Keshavarz, T.**, and Nour Mohammadzadeh, Z., Integrating production scheduling, delivery, and 3D loading problems in a two stage supply chain.
- Honarvar, M., Rezaee Kechidi, H., and **Keshavarz, T.**, Pricing Model in Competitive Dual-Channel Supply Chain with Considering Outsourcing Strategy under uncertainty.
- Honarvar, M., Karimpoor, A., and **Keshavarz, T.**, a Model for Determination of Sequencing in Mixed Model Assembly Moving Lines.
- Rafiee Parsa, N., and **Keshavarz, T.**, A hybrid neural network approach to minimize total completion time on a single batch processing machine.
- آوا قایمی، طاها کشاورز، ارائه مدل ریاضی و روش‌های حل برای مسئله پرتو درمانی از راه دور.

مقالات کنفرانس:

- **Keshavarz, T.**, and Salmasi, N., 2009, Flexible Flow shop Group Scheduling Problems with Minimization of Makespan, *The Second International Conference of Iranian Operations Research Society*, Babolsar, Iran, May 20-21.
- **Keshavarz, T.**, Salmasi, N., and Logendran, R., 2010, A Memetic Algorithm for Flexible Flow Shop Sequence Dependent Group Scheduling Problem, *18th Annual Industrial Engineering Research Conference (IERC)*, Cancun, Mexico, June 5-9.
- **Keshavarz, T.**, and Salmasi, N., 2012, Upper and Lower Bounding Methods for Flexible Flowshop Group Scheduling Problem, *5th International Conference of Iranian Operations Research Society*, Tabriz, Iran, May 16-17.
- **Keshavarz, T.**, and Salmasi, N., 2013, A Branch-and-Price based Lower Bounding Method for Flowshop Sequence-dependent Group Scheduling Problem, *The International IIE Conference*, Turkey, Istanbul, June 26-28.
- Rafiee Parsa, N., and Karimi, B., and **Keshavarz, T.**, 2016, Heuristic algorithms for the batch scheduling problem with earliness and tardiness penalties, *9th International Conference of Operations Research Society*, Shiraz, Iran.
- Rafiee Parsa, N., Karimi, B., and **Keshavarz, T.**, 2016, Minimizing total earliness and tardiness on a batch processing machine using a neural network approach, *12th International Conference on Industrial Engineering*, Tehran, Iran.
- **Keshavarz, T.**, and Rafiee Parsa, N., 2016, A Time-indexed Formulation for the Single Machine Sequence-dependent Group Scheduling Problem, *12th International Conference on Industrial Engineering*, Tehran, Iran.
- Honarvar, M., Rezaee Kechidi, H., and **Keshavarz, T.**, 2017, Pricing Model in Competitive Dual-Channel Supply Chain with Considering Outsourcing Strategy under uncertainty, *13th International Conference on Industrial Engineering*, Babolsar, Iran.

- Honarvar, M., Karimpoor, A., and **Keshavarz, T.**, 2017, a Model for Determination of Sequencing in Mixed Model Assembly Moving Lines, *13th International Conference on Industrial Engineering*, Babolsar, Iran.
- Shokouhi, E., **Keshavarz, T.**, 2017, Group Scheduling Problem on Identical Parallel Machines with Sequence-Dependent Setup Times, *3rd International Conference on Industrial & Systems Engineering*, Mashhad, Iran, Sep 13-14.
- Babagoli, M., Sadeghiah, A., **Keshavarz, T.**, 2018, Optimization of the parameters of a mission based on mission simulation and providing a scheduling model for communication between satellites and ground station, *14th International Conference on Industrial Engineering*, Tehran, Iran.

پروژه‌ها و طرح‌های پژوهشی:

- ارائه مدلی جهت اولویت بندی تعویض کنتورهای آب خراب و فاقد دقت، شرکت آب و فاضلاب استان یزد، سال ۱۳۹۶.
- مدل‌سازی و حل مسایل زمان‌بندی به هنگام در سیستم های تولید انباشته، صندوق حمایت از پژوهشگران و فناوران کشور، سال ۱۳۹۶.
- ارائه روشی جهت انتخاب پورتفولیوی پروژه‌های نفت و گاز با استفاده از شاخص نسبی همراستایی استراتژیک و تکنیک تصمیم‌گیری چند معیاره فرآیند تحلیل شبکه‌ای، شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب، سال ۱۳۹۵.
- شناسایی و اولویت بندی نقاط حادثه خیز ترافیکی شهر یزد، شهرداری یزد، معاونت امور زیربنایی و حمل و نقل شهری، سال ۱۳۹۵.
- ارائه روشی جهت کاهش تعمیرات غیرمترقبه پمپ‌های گریز از مرکز بر اساس بررسی علل خرابی مکانیک سیل‌ها با استفاده از تکنیک FMEA، شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب، سال ۱۳۹۵.

تجربیات تدریس:

- **مدرس**، دانشگاه سمنان، پاییز ۱۳۹۷ تاکنون، درس: زمان‌بندی و توالی عملیات، برنامه‌ریزی عدد صحیح، شبیه‌سازی کامپیوتری، اصول شبیه‌سازی، تحقیق در عملیات یک، مدل‌های احتمالی و تئوری صف، آمار مهندسی، تئوری احتمالات، برنامه‌ریزی حمل و نقل، اقتصاد عمومی یک.
- **مدرس**، دانشگاه یزد، پاییز ۱۳۹۳ تا پاییز ۱۳۹۷، درس: شبیه‌سازی کامپیوتری، اصول شبیه‌سازی، آمار مهندسی، تئوری احتمالات، برنامه‌ریزی حمل و نقل، اقتصاد عمومی یک، قیمت‌گذاری و مدیریت درآمد، برنامه‌ریزی عدد صحیح.
- **مدرس**، دانشگاه امیرکبیر واحد ماهشهر، پاییز ۱۳۹۲، درس: تصمیم‌گیری با معیارهای چندگانه.
- **مدرس**، دانشگاه آزاد واحد علوم تحقیقات، بهمن ۱۳۹۵، درس: شبیه‌سازی کامپیوتری، برنامه‌ریزی عدد صحیح.

- **مدرس**، دانشگاه گرمسار، پاییز ۱۳۹۲ و ۱۳۹۴، درس: اصول شبیه‌سازی، کنترل کیفیت آماری، برنامه‌ریزی حمل و نقل، اقتصاد مهندسی، ارزیابی کار و زمان.
- **تدریس‌یار**، دانشگاه صنعتی شریف، پاییز ۱۳۸۷ تا تابستان ۱۳۹۱، درس: زمان‌بندی و توالی عملیات، و برنامه ریزی خطی پیشرفته.

مهارت‌های کامپیوتری:

- زبان‌های برنامه نویسی: C, C++, VISUAL C++ and Visual Basic
- نرم‌افزارهای پایگاه داده: Access، آشنا با SQL
- نرم‌افزارهای تحقیق در عملیات: CPLEX, LINDO, LINGO
- نرم‌افزارهای مدیریت پروژه: MS Project, Primavera
- نرم‌افزارهای امکان‌سنجی پروژه‌های صنعتی: COMFAR
- نرم‌افزارهای صفحه گسترده: Excel
- نرم‌افزارهای آماری: SAS, R, SPSS
- نرم‌افزارهای شبیه‌سازی: ARENA, GPSS
- نرم‌افزارهای ریاضی: MATLAB، آشنا با MAPLE

امتیازات تحصیلی:

- برگزیده برترین رساله دکتری در حوزه تحقیق در عملیات توسط انجمن ایرانی تحقیق در عملیات در سال ۱۳۹۳.
- رتبه اول فارغ‌التحصیلان کارشناسی ارشد مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی شریف سال ۱۳۸۷.
- رتبه ۱۴ بین ۸۰۰۰ شرکت‌کننده کنکور سراسری کارشناسی ارشد مهندسی صنایع سال ۱۳۸۵.
- رتبه ۶۸۷ کشوری کنکور سراسری کارشناسی سال ۱۳۸۰.